



FÁBRICA INTELIGENTE DE YAMAHA SMT Innovation

Software de gestión de montaje SMT Sistemas de integración IoT/M2M

Soluciones integradas para:

Seguro de Calidad

Diagnósticos en Tiempo Real

Maneio sin Habilidades

Mantenimiento Predictivo

Información de Ciclo Cerrado

Reducción de Personal





P-Tool El Paquete de Programación de Datos

Preparación del producto

Ahorre tiempo de preparación convirtiendo datos CAD.

- Importadores de datos
- Ingeniería gerber inversa
- Enseñanza de componentes
- Escaneado PCB

Editor Visual

Verifique por adelantado la corrección del programa de montaje y evite las pruebas en el equipo de montaje.

Cinta adhesiva virtual
 Correcto a la primera
 Introducción de Nuevos Productos (NPI)

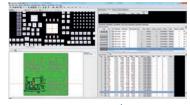
Optimización y balanceo

Las ricas funciones de programación satisfacen su necesidad de flexibilidad.

- Simulación del motor optimizador. Programa completo en 3D para evitar cualquier interferencia del cabezal de la boquilla del componente.
- Optimizador de máquina individual
 Optimizador de línea
- Optimizador de configuración para producción multi-PCB

Productividad Avanzada – Grouping

- Optimiza múltiples placas, agrupando automáticamente setups y cambios de producto en función de piezas comunes.
- Reduce las horas de operario para generación de lotes de producción y reduce el tiempo total de fabricación.









| | Status | Board Num | Production Time | Machine Running Time / Inline Setup | Offline Setup | Feeder Num | Cart Num |
|----|----------------|-----------|----------------------|----------------------------------------|---------------|------------|----------|
| | | 540 | 541 min / 600 min | | | 430 | 50 |
| Ю | STYLES - 198 | 60 | 42 min | | 274.00 | 200 | |
| 8 | Groupi2 : | 150 | 220 min | | | 94 | 11 |
| VS | (OV): COURS | 60 | 117 min | | | 80 | 12 |
| 10 | dinaged ; +- | 250 | 2,24 min | | | 24 | 11 |
| 8 | Group 190 : NG | 120 | 92 min | | | 27 | 2 |

M-Tool El Paquete de Monitorización de Línea

Monitor de rendimiento en planta

Comprueba el estado general de la planta de producción en la web.



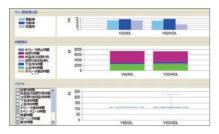
Control de línea

Control integrado total al monitorizar y controlar remotamente cada línea y estado de la máquina desde un PC.



Monitor de rendimiento de la línea

Comprueba el estado de la línea, la eficacia de la línea, el ratio de funcionamiento, la velocidad de recogida, etc. en tiempo real.



Monitor de componentes restantes

Monitoriza y controla el estado de los componentes restantes en la línea.

| ● 部品別 | KE_9- | | | | | | |
|----------|--------|-------|-------|-------|------|----------|--|
| ツール 表示 | ・原電へ | レフ | | | | | |
| 最新の情報 | 批更新 | osv出力 | מ | | | | |
| Line & A | F . 72 | ン名称 | F/R | セット位置 | BTOL | | |
| SMIT | ひろひ | | Front | FULO | 1 | 92 | |
| SMT2 | SMT2 | * | Rear | F050 | 2 | PA | |
| SMT1 | YS88 | | Front | F023 | 3 | PA | |
| SMT3 | YS12 | 1 | Front | F001 | 4 | PA | |
| SMT1 | YS12 | 2 | Front | F025 | 5 | PA | |
| SMT1 | YS12 | 2 | Front | F026 | 6 | PA | |
| SMT1 | YS12 | 2 | Front | F027 | 7 | PA PA | |
| SMT1 | YS12 | 2 | Front | F028 | 8 | PA | |
| SMT1 | YS12 | 2 | Front | F029 | 9 | PA | |
| SMT1 | YS12 | 2 | Front | F030 | 10 | PA | |

Alarma móvil





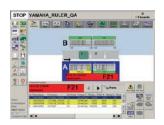


S-Tool El Paquete de Navegación de la Carga

Verifivación de la carga

Garantiza la rápida y correcta carga de componentes desde la primera vez, asi como los cambios rápidios.

- Verificación de carga fuera de línea y en la línea
- Asignación flexible de alimentador
- Contador de piezas restantes
- Verifica la información de stock de componentes durante la carga y producción



Verifivación de la carga

Contador de partes restantes

Supervisa el número restante de componentes y solicita reabastecimiento antes de quedarse sin componentes. Esto reduce el tiempo de inactividad de la máquina al preparar los componentes de antemano.



Gestión de tiempo límite del material

Comprueba la información de existencias de los componentes durante las cargas y la producción, al tiempo que recoge información de almacenamiento para el dispositivo de soldadura y sensible a la humedad (MSD). Emite advertencias de caducidad o deterioro de los componentes. Impide el uso de existencias de componentes que alcanzaron su fecha de caducidad.

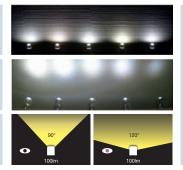
Agrupamiento LED

Luz LED

Cambia de claro a oscuro incluso con el mismo valor de corriente

Cambia de elementos amarillos a azules

Difiere en la convergencia



Gestionando la complejidad del agrupamiento LED con tablas de programación sencillas en P-Tool.

Nuestro paquete de navegación S-Tool apoya a los operarios para evitar errores al intercambiar carretes de uno a otro bin.



El Paquete de Trazabilidad

Trazabilidad

Ahorra los costes de recuperación anotando todos los datos de producción necesarios.

- Trazabilidad e informes de lotes
- Trazabilidad e informes a nivel de componente
- Respuesta de información de producción













Fábrica inteligente de Yamaha

Sistemas IoT y M2M que conectan las máquinas SMT de Yamaha a equipos fabricados por otras compañías y proporciona una alta productividad global en el proceso de producción Total SMT.

Funiones SPI enlazadas

Garantiza una alta precisión de posicionamiento al vincular SPI con las funciones de impresión de nuestra compañía y al retroalimentar información sobre errores de soldadura durante la impresión.

Nota: consúltenos para obtener información sobre los fabricantes y funciones correspondientes.

Exactitud adaptativa real (3A)

La función correctora de posición de montaje de una pieza asegura que el terminal de cada pieza se monta uniformemente en la soldadura impresa corrigiendo la posición de montaje de la pieza.





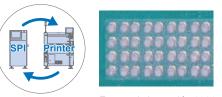


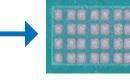
Soldadura después de impresión

Componentes depués del montaje

Plataforma IoT

La plataforma Yamaha loT conecta las máquinas Yamaha con Internet y el entorno Cloud. Por favor, consúltenos para recibir más información.





Errores de impresión 0201

Feedback de error de impresión

Seguro de Calidad (QA)

Cuando se encuentra un error en YSi-V AOI, esta función lo mostrará exactamente con un mensaje de error en la máquina que montó el componente, con el número de cabezal, tipo de boquilla y posición del alimentador con la imagen real de la posición de recogida y el estado de recogida. El mensaje de error ofrece opciones para verificar fácilmente la posible causa del error.

Función de decisión móvil

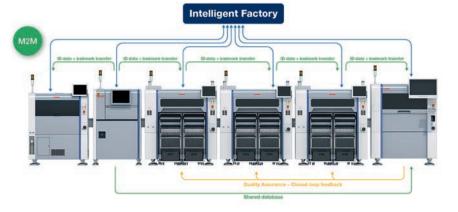
Envía información e imágenes de defectos a través de una LAN inalámbrica al terminal móvil del operario para permitir la toma de decisiones instantáneas de aprobación y fallo.



Cambio de programa automático

Selecciona automáticamente el programa PCB escaneando el código 2D en la tarjeta o escaneando el código de barras en la orden de producción del pedido. Después de cambiar el programa, también cambia el ancho de tarjeta, pines de soporte y comprueba si todos los componentes están disponibles en la máquina.

Transporta la información de identificación escaneada y la información de posición de la PCB, y selecciona el ancho del transporte y el programa de la PCB en cada máquina.





Decisión móvil Alarma móvil de cantidad de componentes

Yamaha Motor Europe N.V.
Niederlassung Deutschland, Geschäftsbereich IM
German Branch Office, IM Business
Hansemannstrasse 12 · 41468 Neuss · Germany
Tel: +49-2131-2013520
info-ymeim@yamaha-motor.de
www.yamaha-motor-im.eu